MODEL AT

Üniversal Hidrolik Presler / Universal Hydraulic Forming & Fabricating Presses
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Tabla indirme kaldırma tertibatı
- Kalıp bağlamak için alt ve üst tabla
- Yüksek kapasiteli güçlü atelye presi, yanlarda iki ilave kılavuz vazifesi gören miller
- Strok; kademesiz olarak ayarlanabilir
- Basınç; kademesiz olarak Ayarlanabilir
- Aşağı yukarı ayarlanabilir alt tabla (yükseklik ayarı)
- CE'ye Uygun emniyet donanımı
- Kullanım ve bakım kitapçığı

ÖZEL DONANIM

- Abkant bıçak + tutucu + prizma
- Özel T - kanalları
- Ayak pedalı ile çalışma imkanı*
- İsteğe göre ilerleme hızları*

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Adjustable Table Height
- Top and Bottom Table with T-Chanels to replace a mould
- High Capacity workshop forming press with extra 2 guide pistons in both sides
- Pressure gradeless adjustment
- Stroke stepless adjustment
- Up-Down moveable Bottom Table (height adjustible)
- Built according to EC Safety Directives an has CE
- User's Manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Special pressbrake blade + holder for blade + 5 face prizm
- Up and down table special T-Slots
- Working with foot pedal*
- Different kinds of high speed working system*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- РЕГУЛИРУЕМАЯ ВЫСОТА СТОЛА
- ВЕРХНИЙ И НИЖНИЙ СТОЛЫ С Т-ОБРАЗНЫМИ КАНАЛАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ФОРМ
- ВЫСОКОПРИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ФОРМОВОЧНЫЙ ПРЕСС С 2-МЯ ОСОБЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ЦИЛИНДРАМИ ПО ОБЕИМ СТОРОНАМ
- ГРАДУИРОВАННАЯ РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ
- СТУПЕНЧАТАЯ СИСТЕМА РЕГУЛИРОВКИ ВЕЛИЧИНЫ ХОДА
- ПЕРЕМЕЩАЕМЫЙ ВВЕРХ-ВНИЗ НИЖНИЙ СТОЛ (ВЫСОТА РЕГУЛИРУЕМА)
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ, ИМЕЮТ ЗНАК "CE"
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

AT Pres özel abkant bıçağı ile
AT Press with optional press brake tooling
AT ПРЕСС С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ ПРИСПОСОБЛЕНИЕМ ДЛЯ ГИБКИ

СПЕЦИАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- СПЕЦИАЛЬНОЕ ГИБОЧНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ С ДЕРЖАТЕЛЕМ ПУАНСОН И МАТРИЦА С 5-Ю ПРИЗМАМИ
- НИЖНИЙ СТОЛ С Т-ОБРАЗНЫМИ ПАЗАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
- РАБОТА С ПЕДАЛЬНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
- РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ СИСТЕМ

MODEL/МОДЕЛЬ		AT 1020/100	AT 1520/100	AT 1020/150	AT 1520/150
Basma Gücü / Press Power / МОЩНОСТЬ ПРЕССА	kN	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı / Max.Working Pressure/ МАКС. РАБОЧЕЕЙ ДАВЛЕНИЕ	bar	263	263	244	244
Kurs / Stroke/ ХОД	mm	300	300	300	300
Çalışma Genişliği /Width of Working Area/ ШИРИНА РАБОЧЕГО МЕСТА	mm	1020	1520	1020	1520
Alt-Üst Tabla Aralığı / Distance Between Tables/ РАСТОЯНИЕ МЕЖДУ СТОЛАМИ	mm	680	680	610	610
İniş Hızı / Advance Speed/ НАЧАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ	mm/sec	8	8	9	9
İş Hızı / Working Speed / РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	mm/sec	5	5	5	5
Geri Dönüş Hızı / Return Speed / СКОРОСТЬ ВОЗВРАТА	mm/sec	10	10	10	10
Alt Tabla Ölçüsü / Die Table Dimension/ РАЗМЕРЫ НАКОВАЛЬНИ	mm	500 x1020	500 x1520	600 x1020	600 x1520
Alt Tabla Deliği / Die Table Center Hole/ ЦЕНТРАЛЬНОЕ ОТВЕРСТИЕ СТОЛА ШТАМПА	Ø mm	100	100	100	100
Motor Gücü / Motor power/МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	kW	7,5	7,5	11	11
Uzunluk / Length/ ДЛИНА	mm	2050	2050	2500	2500
Genişlik / Width/ ШИРИНА	mm	1000	1000	1000	1000
Yükseklik / Height/ ВЫСОТА	mm	2270	2400	2270	2400
Ağırlık / Weight/ВЕС	kg	1985	2500	2450	3200