

HP 40 - HP 22

Hidrolik Yatay Bükme Presi / Horizontal Bending Press
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ГИБОЧНЫЙ ПРЕСС

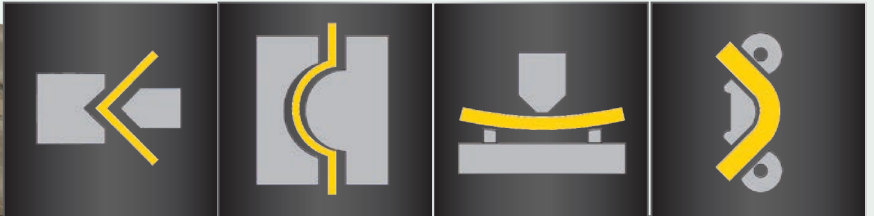


Opsiyonel boru bükme kalıpları
Optional pipe bending tools
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ГИБКИ ТРУБ

YENİ MODEL **NEW MODEL** **НОВАЯ МОДЕЛЬ**



Opsiyonel boru bükme kalıpları
Optional pipe bending tools
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ГИБКИ ТРУБ



MODEL	Tabla ölçüleri Workbench dimensions РАЗМЕРЫ РАБОЧЕГО СТОЛА	Tablann yerden yüksekliği Height of workbench from the ground ВЫСОТА РАБОЧЕГО СТОЛА	Çalışma basıncı Max. operating pressure МАКС. МОЩНОСТЬ	Maksimum çalışma basıncı Max. operating pressure in hydraulic circuit МАКС. ДАВЛЕНИЕ В ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ	Motor gücü Motor power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Hareketli kafa ileri ve geri dönüş hızları Mobile punch advance and return speed НАЧАЛЬНАЯ И ОБРАТНАЯ СКОРОСТЬ ПУАНСОНА	Hareketli kafa çalışma hızı Mobile punch operating speed РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	Hareketli ve sabit millerim arasındaki maks. ve min mesafe Min./max. axis base between mobile and fixed pins МИН./МАКС. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ФИКСИРОВАННЫМИ И ПЕРЕМЕЩАЮЩИМСЯ ШТЫРЬЛARI	Hareketli ve sabit millerim boyları Mobile and fixed pins height ВЫСОТА ФИКСИРОВАННОГО И ПЕРЕМЕЩАЮЩЕГОСЯ ШТЫРЬА	Hareketli ve sabit millerim çapları Mobile and fixed pins diameters ДИАМЕТР ФИКСИРОВАННОГО И ПЕРЕМЕЩАЮЩЕГОСЯ ШТЫРЬА	Hareketli kafa çalışma kursu Max. stroke of mobile punch МАКС. ХОД ПУАНСОНА	Hidrolik tank kapasitesi Hydraulic oil tank capacity ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО БАКА	Ses seviyesi Noise level УРОВЕНЬ ШУМА	Makina ölçüleri UxGxY Machine dimensions LxWxH ГАБАРИТЛЫ (ДxШxВ)	Ağırlık Weight ВЕС
	mm	mm	ton	bar	kW	mm / dk mm/min.	mm / dk mm/min.	mm	mm	mm	mm	lt	db	mm	kg
HP 40	620x1050	930	40	250	4	1750/2000	470	120/370	120	55/63	250	70	70	1150x700x950	920
HP 22	625x1100	920	22	230	2.2	1750/2000	450	110/310	120	55/55	200	45	70	1100x630x925	635