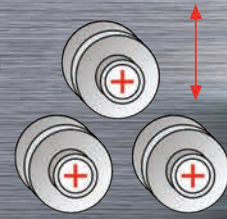


MODEL HPK-150 / HPK-180 / HPK-200

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ



gahinler
METAL MAKİNE ENDÜSTRİ A.Ş.



*Opsiyonel Kıvrma Aparatı
*Optional U Beam Bending Attachment
*ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИСПОСОБЛЕНИЕ
ДЛЯ ГИБКИ U-ПРОФИЛЯ



*Opsiyonel NC Kontrol Sistemi
*Optional NC Control
*ДОПОЛНИТЕЛЬНО ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ NC

*Merkezi Yağlama Sistemi
*Central Lubrication System
*ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik Konstrüksiyon Kaynaklı Gövde
- Üç vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Sadece yatay çalışma pozisyonu
- Çift hızlı çalışma sistemi
- Dijital göstergeler (1 adet)
- 3 yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
- Kullanım ve bakım kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- Kademeli hız ayar sistemi
- Her çeşit boru ve özel profiller için vals topları ve HEB, IPN, UPN kıvrma ve çekirme aparatları firmamızdan temin edilebilir.
- NC ve CNC kumanda ile otomasyon

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel Construction welded Frame
- 3 Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox separately
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Hardened Standard Rolls
- Mobile Control Panel
- Only Horizontal Working Position
- Two Speed Working System
- Digital Read-out (1 pcs)
- 3 Axis Hydraulic Lateral Angle Guide Rolls
- User's Manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Infinitely variable speed adjustment
- All kind of pipe, tube, profile rolls and HEB, IPN and UPN beam attachments are available upon request
- Automation with NC and CNC Control

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- СТАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ РАМЫ
- 3 РОЛИКА С ГИДРОПРИВОДОМ И РЕДУКТОРОМ С ПЛАНЕТАРНОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ
- УПРОЧЕННЫЕ И ШЛИФОВАННЫЕ ВАЛЫ СДЕЛАННЫЕ ИЗ ОСОБОЙ ВЫСОКОПРОЧНОЙ СТАЛИ
- УПРОЧЕННЫЕ СТАНДАРТНЫЕ РОЛИКИ
- МОБИЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
- РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ - ТОЛЬКО ГОРИЗОНТАЛЬНО
- 2-Х СКОРОСТНАЯ РАБОЧАЯ СИСТЕМА
- ЦИФРОВОЙ ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЕ ВАЛА
- 3-Х ОСЕВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ УГОЛКА
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ВАРИАТОР СКОРОСТИ
- ВСЕ ВИДЫ РОЛИКОВ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ, ТРУБ, ПРУТКА, HEB-, IPN-, UPN-ПРОФИЛЯ ДОСТУПНЫ ПО ЗАПРОСУ
- АВТОМАТИЗАЦИЯ С NC ИЛИ CNC УПРАВЛЕНИЕМ



MODEL/МОДЕЛЬ		HPK 150	HPK 180	HPK 200
Vals milleri çapı/ Shaft diameters / ДИАМЕТР ВАЛОВ	Ø mm	150	180	200
Vals topu çapları/ Rolls Diameter / ДИАМЕТР РОЛИКОВ	Ø mm	470	580	650
Çalışma hızı/ Working speed/ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	m/min	3-6	3-6	2-5
Motor gücü/ Motor power/МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	kW	22	30	30
Uzunluk/ Length/ ДЛИНА	mm	2400	3350	3400
Genişlik/ Width/ ШИРИНА	mm	2200	2300	2400
Yükseklik/ Height/ ВЫСОТА	mm	2200	2300	2300
Ağırlık/ Weight/ ВЕС	kg	8850	12000	15000