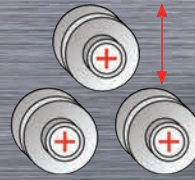


MODEL HPK 60

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ



sahinler
METAL MAKİNE ENDÜSTRİ A.Ş.



3 Top Motor Tahrikli
3 Rolls Driven
3 ПРИВОДНЫХ РОЛИКА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- РАМА - СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- 3 ПРИВОДНЫХ РОЛИКА
- УПРОЧЕННЫЕ ВАЛЫ ИЗ ОСОБОЙ СТАЛИ
- ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВЕРХНЕГО РОЛИКА
- РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНО И ГОРИЗОНТАЛЬНО
- СТАНДАРТНЫЕ РОЛИКИ
- НАПРАВЛЯЮЩИЕ РОЛИКИ
- ДВИГАТЕЛЬ С СИСТЕМОЙ ТОРМОЖЕНИЯ
- МОБИЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРУТКА / ТРУБЫ
- РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ
- РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ УГОЛКА
- ЦИФРОВОЙ ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ ВАЛА
- ДОПОЛНИТЕЛЬНО СПЕЦИАЛЬНЫЕ БОКОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ ГИБКИ УГОЛКОВ

ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ NC (Опции)

- УПРАВЛЕНИЕ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕМ ПО 8-МИ ОСЯМ
- РУЧНОЙ / АВТОМАТИЧЕСКИЙ / ПОЛУ АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ
- 48 ЗАДАНИЙ, 1000 ПРОГРАММ В ПАМЯТИ
- ЛЕГКО ЧИТАЕМЫЙ ЭКРАН (5,7" - 7,7" - 10") РАЗРЕШЕНИЕ (640x480) ИЛИ (320x240)
- ПРОЦЕССОР Siemens PLC (256 Kb ROM)
- ПОСТАВЛЯЕТСЯ ДЛЯ ВСЕХ ВАЛКОВЫХ ГИБОЧНЫХ МАШИН И МАШИН ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ
- ПРОЦЕССОР Siemens PLC (256 Kb ROM)
- ПОСТАВЛЯЕТСЯ ДЛЯ ВСЕХ ВАЛКОВЫХ ГИБОЧНЫХ МАШИН И МАШИН ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ



Model HPK 60 NC

OPSİYONEL NC KUMANDA PANELİ
OPTIONAL NUMERIC CONTROL UNIT
ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ NC (Опции)



- *Dokunmatik Renkli Ekran
- *Yüksek Çözünürlük
- *Özel Tasarım ve Kolay Kullanım
- *Numerical Control Panel (Touch Screen)
- *High Resolution
- *Special Design and User Friendly
- *ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ (АКТИВНЫЙ ЭКРАН)
- *ВЫСОКОЕ РАЗРЕШЕНИЕ
- *СПЕЦИАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ И УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ