

## MODEL DK

Gezer Mobil Pistonlu Hidrolik Doğrultma Presleri  
Hydraulic Workshop Straightening Presses With Mobile Moveable Piston  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРАВИЛЬНЫЙ ПРЕСС С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ПОШНЯ  
ДЛЯ МАСТЕРСКИХ

## MODEL DPM

Motorlu Tip Hidrolik Doğrultma Presleri (sabit piston)  
Hydraulic Workshop Straightening Presses  
With Motor (fixed piston)  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРАВИЛЬНЫЙ ПРЕСС  
С ДВИГАТЕЛЕМ ДЛЯ МАСТЕРСКИХ

**sahinler**  
METAL MAKİNE ENDÜSTRİ A.Ş.



### TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik Konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Kolay Kullanım İmkani
- İstenilen Noktada Durdurma İmkani
- Basınç Göstergesi
- Aşırı Yüklemelere Karşı Emniyet Ventili
- Standart V- Yatakları ( 2 adet )
- Ayarlanabilir Alt Tablalar
- Tabla Kaldırma Tertibatı
- Özel Joystik Kumanda Kolu ile kontrol
- Pres Pistonu sağa - sola elle hareket edebilir (DK)
- CE'ye Uygun Emniyet Donanımı
- Kullanım ve Bakım Kitapçığı

### TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded frame
- Easy to operate
- Stop at any position
- Pressure monometer
- Safety valve against overloading
- V-Blocks standard ( 2 pcs. )
- Adjustable table height
- Table up-down movement attachment
- Control with special joystick
- Right- Left moving piston by hand (DK)
- Built According to EC Safety Directives and has CE
- User's manual

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ РАМА
- ЛЕГКО РАБОТАТЬ
- ОСТАНОВКА В ЛЮБОЙ ПОЗИЦИИ
- МАНОМЕТР
- ЗАЩИТНЫЙ КЛАПАН ОТ ПЕРЕГРУЗКИ
- V-ОБРАЗНЫЕ БЛОКИ СТАНДАРТНО ( 2 )
- РЕГУЛИРОВКА СТОЛА ПО ВЫСОТЕ
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРЕМЕЩЕНИЯ СТОЛА ВВЕРХ\_ВНИЗ
- УПРАВЛЕНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫМ ДЖОЙСТИКОМ
- ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВПРАВО-ВЛЕВО ВРУЧНУЮ (DK)
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

MODEL/МОДЕЛЬ		DK 1570/100	DK 1570/150	DK 1900/200	DPM 775/30	DPM 1040/60	DPM 1040/80	DPM 1070/100	DPM 1570/100	DPM 1070/150	DPM 1570/150
Basma Gücü / Press Power МОЩНОСТЬ ПРЕССА	kN	1000	1500	2000	300	600	800	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı / Max.Working Pressure МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	bar	263	244	283	244	236	255	263	263	244	244
Kurs / Stroke/ ХОД	mm	300	300	300	200	250	250	300	300	300	300
Piston Kol Çapı / Diameter of piston arm ДИАМЕТР ПОРШНЯ БОЙКА	Ømm	220x160	280x200	300x210	125x80	180x120	200x120	220x 160	220 x 160	280x200	280 x 200
İniş Hızı / Advance Speed НАЧАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ	mm/sec	8	9	10	7.5	8	8	8	8	9	9
İş Hızı / Working Speed РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	mm/sec	5	5	5	5	4	5	5	5	5	5
Gerİ Dönüş Hızı / Return Speed СКОРОСТЬ ВОЗВРАТА	mm/sec	10	10	20	10	10	10	10	10	10	10
Motor Gücü / Motor power МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	kW	5,5	11	15	3	4	5,5	5,5	5,5	11	11
Uzunluk / Length/ ДЛИНА	mm	2560	2560	2460	1500	1710	1810	2050	2500	2050	2500
Genişlik / Width/ ШИРИНА	mm	1000	1000	1600	700	700	750	1000	1000	1000	1000
Yükseklik / Height/ ВЫСОТА	mm	2480	2480	2700	1800	2100	2100	2200	2200	2270	2270
Ağırlık / Weight/ ВЕС	kg	1755	2350	4800	400	800	835	1500	1600	1870	2100