

# MODEL HKM 40

Hidrolik Kombine Makas – Tek Pistonlu Model / Hydraulic Steelworker – With Single Piston  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕСС-НОЖНИЦЫ - ОДНОПОРШНЕВЫЕ



## TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zimba ve matris Ø 22
- Zimba tutucusu
- Flanş - Lama kesme bıçağı
- Dolu malzeme Makası
- Köşebent kesme makası
- Merkezi Yağlama sistemi
- Ay anahtarı
- Kullanma kılavuzu

## DÖRT İŞ İSTASYONU

### 1- DELİK ZİMBASI

Makinanın zimba delme kısmında Ø 38 mm çapa kadar (8 mm kalınlıkta) çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılabilir. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.

### 2- DOLU MALZEME KESME MAKASI

Makinanın bu bölümünde 30 mm'ye kadar dolu yuvarlak ve 25 mm dolu kare malzemeler çok hızlı bir şekilde kesilebilir. Bıçaklar değiştirilerek U-İ ve T profillerde kesilebilir. Özel bıçaklar firmamızdan temin edilebilir.

### 3- KÖŞEBENT KESME MAKASI

Burada özel Z formundaki bıçaklar sayesinde çeşitli ebatlarda köşebentleri 90°, 45° kesebilirsiniz.

### 4- SAC MAKASI

Çok çeşitli gündelik sac ve lama kesme işlemlerini burada 300 mm bıçak sayesinde hızlı yapabilirsiniz.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ПУАНСОН И МАТРИЦА Ø 22
- ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА
- НОЖ ДЛЯ РЕЗКИ ПОЛОСЫ
- НОЖ ДЛЯ РЕЗКИ КРУГЛОГО И КВАДРАТНОГО ПРУТКА
- НОЖНИЦЫ ДЛЯ УГОЛКА
- ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ
- С-ОБРАЗНЫЙ КЛЮЧ
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

## ЧЕТЫРЕ РАБОЧИХ СТАНЦИЙ

### 1- ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ

“С ИНСТРУМЕНТОМ ДЛЯ ПРОБИВКИ, ОТВЕРСТИЯ ДО Ø 38ММ (В 8ММ СТАЛИ) МОГУТ БЫТЬ СДЕЛАНЫ ЛЕГКО И ЭФФЕКТИВНО.

МАТРИЦУ И ПУАНСОН МОЖНО ЛЕГКО ЗАМЕНИТЬ В ДЕРЖАТЕЛЕ. СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ МОЖЕТ БЫТЬ ПОСТАВЛЕН ПО ЗАПРОСУ.”

### 2- НОЖНИЦЫ ДЛЯ РУБКИ КРУГЛОГО И КВАДРАТНОГО ПРУТКА

ЭТОЙ ЧАСТИ МАШИНЫ МОЖНО БЫСТРО ОТРЕЗАТЬ КВАДРАТНЫЙ ПРУТОК ДО 25ММ И КРУГЛЫЙ ДО 30ММ. ЗАМЕНИВ ЛЕЗВИЯ ВЫ МОЖЕТЕ РЕЗАТЬ U-І ИЛИ T-ПРОФИЛЬ. СПЕЦИАЛЬНЫЕ НОЖИ ДОСТУПНЫ ПО ЗАПРОСУ.

### 3- НОЖНИЦЫ ДЛЯ УГОЛКА

“ЗДЕСЬ С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНЫХ Z-ОБРАЗНЫХ НОЖЕЙ ВЫ МОЖЕТЕ ЭФФЕКТИВНО РЕЗАТЬ НЕКОТОРЫЕ ПРОФИЛИ ПОД УГЛОМ 90° И 45°.”

### 4- ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

ВЫ МОЖЕТЕ ЕЖЕДНЕВНО ОЧЕНЬ ЛЕГКО ВЫПОЛНЯТЬ РАБОТУ ПО РЕЗКЕ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА ДО 300ММ ШИРИНОЙ



## TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Punch and Die Ø 22
- Punch Holder
- Flat bar cutting blade
- Solid round - square cutting blade
- Angle cutting shear
- Central Lubrication system
- C - Spanner
- User's Manual Book

## FOUR WORK STATIONS

### 1- PUNCHING

With the punching tool, holes and punches up to Ø 38 mm (in 8 mm thickness) can be made easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.

### 2- STEEL BAR SHEARING

With this part of the machine 25 mm square and round up to 30 mm can be cut quickly. By changing the blades you can also cut U - I or T Sections. Special blades are available upon request.

### 3- ANGLE SHEAR

Here with the help of special Z Form Blades you can cut the several 90° and 45° angle sections efficiently.

### 4- SHEET METAL SHEAR

With the 300 mm blade you can cut daily sheet metal cutting jobs very easily.

