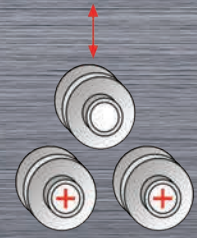


MODEL PK 30 F

Profil ve Boru Kıvrma Makinaları / Section and Pipe Bending Machines
СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ



- Özel Burgu Aparatı
- Special Bar Twist Attachment (optional)
- СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ СКРУЧИВАНИЯ



- PK 30F
*Ayak Pedali
*Foot Pedal
*НОЖНАЯ ПЕДАЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



- * PK / HPK Modellerin Özel Aksesuarları
* Optional Rolls and Angle Lateral Guides For PK / HPK Models
* СПЕЦИАЛЬНЫЕ БОКОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ ГИБКИ УГОЛКОВ
ДЛЯ PK / HPK МОДЕЛЬ



- Yatay Çalışma Pozisyonu (Standart)
- Horizontal Working Position (Standard)
- РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНО - СТАНДАРТ

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik gövde
- 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Üst mil boşa hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Çift hızlı motor
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- Boru bükme vals topları
- Özel profil bükme vals topları
- Köşebent bükme vals topları
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel frame
- Two bottom rolls are powered
- Direct drive power system with gears
- Top roll is idle (free turning)
- Rolls are hardened
- Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- Double speed motor
- Standard rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position
- Built according to EC Safety Directives and has CE
- User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe/Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital readout
- Special lateral angle guide rolls

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- СТАЛЬНАЯ РАМА
- 2 ПРИВОДНЫХ НИЖНИХ РОЛИКА
- ПРЯМОЙ ПРИВОД С РЕДУКТОРОМ
- ВЕРХНИЙ РОЛИК СВОБОДНО ВРАЩАЮЩИЙСЯ
- УПРОЧНЕННЫЕ РОЛИКИ
- ВАЛЫ РОЛИКОВ СПЕЦИАЛЬНО УПРОЧНЕННЫЕ И ШЛИФОВАННЫЕ
- 2-Х СКОРОСТНОЙ МОТОР
- СТАНДАРТНЫЕ РОЛИКИ
- РЕГУЛИРУЕМЫЕ ОПОРНЫЕ РОЛИКИ
- ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ И ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ДЛЯ РАБОТЫ
- ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ДИРЕКТИВАМИ "ЕС" ПО БЕЗОПАСНОСТИ И МАРКИРОВАНО ЗНАКОМ "CE"
- РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРУТКА/ ТРУБЫ
- РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ
- РОЛИКИ ДЛЯ ГИБКИ УГОЛКА
- ЦИФРОВОЙ ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ ВАЛА
- СПЕЦИАЛЬНЫЕ БОКОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

MODEL/МОДЕЛЬ	PK 30 F	
Vals milleri çapı/ Shaft diameters / ДИАМЕТР ВАЛОВ	Ø mm	30
Alt valslerin çapları/ Lower rolls diameters / ДИАМЕТР НИЖНИХ РОЛИКОВ	Ø mm	118
Üst vals çapı/ Top roll diameter / ДИАМЕТР ВЕРХНЕГО РОЛИКА	Ø mm	148
Çalışma hızı/ Working speed/ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	m/min	3-6
Motor gücü/ Motor power/МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	kW	0,7-0,85
Ölçüler (U x G x Y)/ Dimensions (L x W x H)/ ГАБАРИТЫ (ДхШхВ)	mm	600x800x1450
Net ağırlık/ Net weight/ ВЕС НЕТТО	kg	220

